

T. +49 (0)8323 9660-0 info@hagenauer-denk.de

Palettenprüfstation

» Verpackungsmaschinen » Roboter- und Handlingsysteme



Hagenauer+Denk KG Albert-Denk-Str. 2 87509 Immenstadt Deutschland T. +49 (0)8323 9660-0 F. +49 (0)8323 9660-70 info@hagenauer-denk.de www.hagenauer-denk.de







T. +49 (0)8323 9660-0 info@hagenauer-denk.de

Palettenprüfstation

Palettenprüfstationen im Wareneingang verhindern Störungen in der innerbetrieblichen Warenlogistik, sei es im Hochregallager oder beim Palettentransport. H+D kann über eine intelligente Sensorik eine vollständige Prüfung der Palette inkl. der auf ihr befindlichen Ware durchführen. Die Toleranzschwellen der Palettenprüfanlage können dabei an die Vorgaben des WMS und an die örtlichen Gegebenheiten individuell adaptiert werden.

Volumenmessung, Gewichtsmessung und Maßhaltigkeit

In einer Leiste angebrachte Sensoren messen im Durchlauf Länge, Breite und Höhe der beladenen Palette. Schiefstände oder abstehende Teile der Ware werden erkannt und können für eine automatische Einlagerung bewertet werden. Das Gewicht wird über eine in der Palettenrollbahn integrierte Waage ermittelt und rundet die vollständige Palettenprüfung ab.

Querbrettprüfung

Lichttaster in der Palettenprüfanlage erkennen, ob die Querbretter der Paletten maßhaltig bzw. vorhanden sind oder ob größere Ausbrüche vorliegen.

Freiraumkontrolle durch Klotzprüfung

Frei schwingende Paddel prüfen im Palettendurchlauf die Position der Palettenklötze. Dazu sind die Paddel mit Sensoren ausgestattet, die frontale und seitliche Maß-Toleranzen messen.

Prüfung der Deck- und Laufbretter auf Durchbiegung

Hydraulische Stempel heben die Palette an. Sensoren prüfen, ob die Durchbiegung der Deck- und Laufbretter innerhalb des Toleranzbereichs liegt.









T. +49 (0)8323 9660-0 info@hagenauer-denk.de

Palettenprüfstation

Kontaktaufnahme









T. +49 (0)8323 9660-0 info@hagenauer-denk.de

Palettenprüfstation

Auswertbare Parameter	 Palettengewicht Palettenvolumen Querbrettprüfung Klotzprüfung Prüfung der Deck- und Laufbretter auf Durchbiegung
Max. Traglast	2.500 kg
Kapazität	Max. 50 Paletten/h
Sicherheit	Die komplette Anlage ist mit Schutzgittern versehen. Die Palettenein- und ausfahrt wird mit Muting-Systemen gesichert. Rückwärtslauf bei verklemmten oder nicht mehr transportierbaren Paletten.
Platzbedarf	ca. 20 m ²



T. +49 (0)8323 9660-0 info@hagenauer-denk.de

Palettenprüfstation

Hagenauer+Denk KG

Albert-Denk-Str. 2 87509 Immenstadt Deutschland

T. +49 (0)8323 9660-0 F. +49 (0)8323 9660-70

info@hagenauer-denk.de www.hagenauer-denk.de



https://www.hagenauer-denk.de/palettenpruefstation