

T. +49 (0)8323 9660-0 info@hagenauer-denk.de

Vollautomatische Palettenumreifungsmaschine - HDS-3000 PH - Horizontal

» Verpackungsmaschinen » Umreifungsmaschinen





T. +49 (0)8323 9660-0 info@hagenauer-denk.de

Vollautomatische Palettenumreifungsmaschine - HDS-3000 PH - Horizontal

Arbeitsweise des vollautomatischen Palettenumreifers HDS-3000 PH

Die Horizontalumreifung dient besonders der Stabilisierung und Fixierung von Paletten mit Säulenstapelung. Robuste 2-Säulen-Konstruktion mit vertikal verfahrbarem Querträger für die exakte Positionierung des waagrecht angeordneten Bandrahmens. Fotozellen tasten die Palettenhöhe ab. Nach erfolgter Umreifung wird der Vorgang für eine Folgeumreifung wiederholt oder die Palette durch Hochfahren des Bandrahmens freigegeben.

Bei wechselnden Palettenbreiten wird das **Schweißaggregat horizontal verfahrbar** ausgelegt.

Ausstattungsmerkmale und Optionen des vollautomatischen Palettenumreifers HDS-3000 PH

- Individuell gestaltbare Bauhöhen
- Teach-In-System für 10 verschiedene Höhenvorgaben
- Teleskopbandrahmen für präzise Positionierung des Umreifungsbandes
- Hohe Bandeinschuss- und Bandrückzugsgeschwindigkeit
- Integration eines vollautomatischen Kantenschutzanlegers
- Fahrwerk zur seitlichen Bewegung der Umreifungsmaschine
- Hebeeinrichtung zum leichteren Austausch des Umreifungsaggregates

Projektentwicklung

Alle vollautomatischen Palettenumreifer werden den speziellen kundenseitigen Erfordernissen angepasst. Wir projektieren für Sie komplette Anlagen einschließlich aller Förderelemente und Steuerungen.



T. +49 (0)8323 9660-0 info@hagenauer-denk.de

Vollautomatische Palettenumreifungsmaschine - HDS-3000 PH - Horizontal

Ausstattungsmerkmale der vollautomatischen Palettenumreifung HDS-3000 PH

- Symmetrisch zur Verschlussmitte ausgerichteter Präzisionsbandführungskanal
- Verschleißfeste Bürstenprofile garantieren eine hohe Positioniersicherheit des Umreifungsbandes
- Großer Bandspannbereich von 100 bis 7000 N
- Modularer Aufbau des Bandrahmens
- Leichte Einbindung des Maschine über potentialfreie Kontakte
- Taktzeit von 3 Umreifungen/Min.
- Verfahrbarer Schweißkopf
- Umreifungsband-Abrollsystem über Flaschenzug-System
- Diagnose-Display zur Maschinenbedienung und Fehleridentifikation

Besondere Merkmale der vollautomatischen Palettenumreifung HDS-3000 PH

- Bandklappensystem mit Polyamid-Grundkörper für verschleißschonenden Betrieb
- Selbstreinigendes Schweißaggregat für hohe Zufestigkeiten bis 7000 N
- Schnellkupplungen ermöglichen einen einfachen Tausch des Schweißaggregats
- Für alle gängigen PP- und PET-Umreifungsbänder geeignet
- Gleichmäßige Kraftverteilung auf die Palette durch Bandspannungskompensation

Kontaktaufnahme



T. +49 (0)8323 9660-0 info@hagenauer-denk.de

Vollautomatische Palettenumreifungsmaschine - HDS-3000 PH - Horizontal

Technische Daten HDS-3000 PH

Palettengröße:	Min: $600 \times 400 \times 500$ mm (L × B × H), Max: $1400 \times 1400 \times 3500$ mm (L × B × H)
Palettengewicht:	unbegrenzt
Leistung:	ca. 3 Umreifungen/Min.
Verschlussmaterial:	PP und PET-Bänder in den Breiten 12 bis 19 mm
Verschlussart:	Heißsiegelverschluss
Bandspannkraft:	100 - 2300 N (optional 7000 N)
Maschinenabmessung:	ca. $3500 \times 2500 \times 3500$ mm (L x B x H), abhängig von Palettenformat
Maschinengewicht:	ca. 750 kg
Anschlusswert:	3 x 400 V, 50 Hz
Anschlussleistung:	ab 1,25 kW



T. +49 (0)8323 9660-0 info@hagenauer-denk.de

Vollautomatische Palettenumreifungsmaschine - HDS-3000 PH - Horizontal

Hagenauer+Denk KG

Albert-Denk-Str. 2 87509 Immenstadt Deutschland

T. +49 (0)8323 9660-0 F. +49 (0)8323 9660-70

info@hagenauer-denk.de www.hagenauer-denk.de



https://www.hagenauer-denk.de/vollautomatische-palettenumreifung-hds-3000-ph