

## Vollautomatische Palettenumreifungsmaschine - HDS-3000 PH - Horizontal

» Verpackungsmaschinen » Umreifungsmaschinen



## Vollautomatische Palettenumreifungsmaschine - HDS-3000 PH - Horizontal

### Arbeitsweise des vollautomatischen Palettenumreifers HDS-3000 PH

Die Horizontalumreifung dient besonders der Stabilisierung und Fixierung von Paletten mit Säulenstapelung. Robuste 2-Säulen-Konstruktion mit vertikal verfahrbarem Querträger für die exakte Positionierung des waagrecht angeordneten Bandrahmens. Fotozellen tasten die Palettenhöhe ab. Nach erfolgter Umreifung wird der Vorgang für eine Folgeumreifung wiederholt oder die Palette durch Hochfahren des Bandrahmens freigegeben.

Bei wechselnden Palettenbreiten wird das **Schweißaggregat horizontal verfahrbar** ausgelegt.

### Ausstattungsmerkmale und Optionen des vollautomatischen Palettenumreifers HDS-3000 PH

- Individuell gestaltbare **Bauhöhen**
- **Teach-In-System** für 10 verschiedene Höhenvorgaben
- Teleskopbandrahmen für **präzise Positionierung des Umreifungsbandes**
- **Hohe Bandeinschuss- und Bandrückzugsgeschwindigkeit**
- Integration eines vollautomatischen **Kantenschutzanlegers**
- Fahrwerk zur **seitlichen Bewegung** der Umreifungsmaschine
- **Hebeeinrichtung** zum leichteren Austausch des Umreifungsaggregates

### Projektentwicklung

Alle vollautomatischen Palettenumreifer werden den speziellen kundenseitigen Erfordernissen angepasst. Wir projektieren für Sie komplette Anlagen einschließlich aller Fördererlemente und Steuerungen.

## Vollautomatische Palettenumreifungsmaschine - HDS-3000 PH - Horizontal

### Ausstattungsmerkmale der vollautomatischen Palettenumreifung HDS-3000 PH

- Symmetrisch zur Verschlussmitte ausgerichteter **Präzisionsbandführungs kanal**
- Verschleißfeste Bürstenprofile garantieren eine **hohe Positioniersicherheit des Umreifungsbandes**
- **Großer Bandspannbereich** von 100 bis 7000 N
- **Modularer Aufbau** des Bandrahmens
- Leichte Einbindung des Maschine über **potentialfreie Kontakte**
- **Taktzeit** von 3 Umreifungen/Min.
- **Verfahrbarer Schweißkopf**
- **Umreifungsband-Abrollsystem** über Flaschenzug-System
- **Diagnose-Display** zur Maschinenbedienung und Fehleridentifikation

### Besondere Merkmale der vollautomatischen Palettenumreifung HDS-3000 PH

- Bandklappensystem mit Polyamid-Grundkörper für **verschleißschonenden Betrieb**
- **Selbstreinigendes Schweißaggregat** für hohe Zurechtigkeiten bis 7000 N
- Schnellkupplungen ermöglichen einen **einfachen Tausch des Schweißaggregats**
- Für alle gängigen PP- und PET-Umreifungsbänder geeignet
- **Gleichmäßige Kraftverteilung** auf die Palette durch Bandspannungskompensation

Kontaktaufnahme

## Vollautomatische Palettenumreifungsmaschine - HDS-3000 PH - Horizontal

### Technische Daten HDS-3000 PH

|                     |  |
|---------------------|--|
| Palettengröße:      | Min: 600 x 400 x 500 mm (L x B x H),<br>Max: 1400 x 1400 x 3500 mm (L x B x H) |
| Palettengewicht:    | unbegrenzt   |
| Leistung:           | ca. 3 Umreifungen/Min.   |
| Verschlussmaterial: | PP und PET-Bänder in den Breiten 12 bis 19 mm                                  |
| Verschlussart:      | Heißsiegelverschluss   |
| Bandspannkraft:     | 100 - 2300 N (optional 7000 N)   |
| Maschinenabmessung: | ca. 3500 x 2500 x 3500 mm (L x B x H), abhängig von<br>Palettenformat          |
| Maschinengewicht:   | ca. 750 kg   |
| Anschlusswert:      | 3 x 400 V, 50 Hz   |
| Anschlussleistung:  | ab 1,25 kW   |

## Vollautomatische Palettenumreifungsmaschine - HDS-3000 PH - Horizontal

### Hagenauer+Denk KG

Albert-Denk-Str. 2  
87509 Immenstadt  
Deutschland

T. +49 (0)8323 9660-0  
F. +49 (0)8323 9660-70

info@hagenauer-denk.de  
www.hagenauer-denk.de



<https://www.hagenauer-denk.de/vollautomatische-palettenumreifung-hds-3000-ph>