

Vollautomatische Umreifungsmaschine HDS-9 A mit Tischantrieb

» Verpackungsmaschinen » Umreifungsmaschinen



Vollautomatische Umreifungsmaschine HDS-9 A mit Tischantrieb

Mit der vollautomatischen Umreifungsmaschine HDS-9 A werden Packstücke fotozellengesteuert durch den Bandrahmen transportiert und **vollautomatisch umreift**. Die Fotozellen bewirken einen automatischen Packstückstopp und die Auslösung der Umreifung. Eine **gewichts- oder größenabhängige Festlegung der Umreifungsanzahl** pro Packstück ist optional möglich. Über **potentialfreie Kontakte** ist die HDS-9 A zur Integration in eine angetriebene Fördertechnik vorbereitet.

Weiterhin kann mit die vollautomatische Umreifungsmaschine um eine Kartonverschleißmaschine erweitert werden, um den **sog. Kombiverschluss aus Klebeband und Umreifungsband** zu realisieren.

Wie alle Umreifungsmaschinen der Serie HDS-9 besitzt die Umreifungsmaschine Vollautomat HDS-9 A standardmäßig das Schnellheizsystem, die Einfädelautomatik, das **Fehlerkorrektur- und Selbstdiagnosesystem**, den energiesparenden Stand-by-Betrieb sowie eine wartungsarme Mechanik. In der Praxis haben sich der **vollautomatische Ring- und Restbandauswurf** bewährt.

Alle Vorteile der automatischen Umreifungsmaschinen auf einen Blick:

- Automatisches Fehlerkorrektur- und Selbstdiagnosesystem
- Transportgeschwindigkeit über Frequenzumrichter regelbar
- Durch automatische Bandeinfädelung unkomplizierter Rollenwechsel
- Automatischer Ringauswurf und Restbandauswurf
- Stufenloser Spannungsbereich von 40 - 800 N
- Hohe Leistung von 26 Umreifungen/Min.
- Einfacher Richtungswechsel
- Hohe Wartungsfreiheit durch Direktantriebe
- In verschiedenen Rahmengrößen lieferbar
- 25 Jahre Ersatzteilverfügbarkeitsgarantie



Vollautomatische Umreifungsmaschine HDS-9LA in einer Verpackungslinie



Vollautomatische Umreifungsmaschine in Flachbauweise mit seitlichem Bandspeicher.



Sicherer Produkttransport durch bewährtes Rippenprofil.

Vollautomatische Umreifungsmaschine HDS-9 A mit Tischantrieb

Durch ihren **großen Bandspeicher** ist die vollautomatische Umreifungsmaschine HDS-9 A für den Dauerbetrieb ausgerüstet. Von der Bandrolle wird dabei Bandvorrat über einen Bremsarm abgezogen und im Bandspeicher zum schnellen Bandeinschuss in den Rahmen bereitgestellt. Der federbelastete Bremsarm bewirkt **ruhigen Bandablauf**.

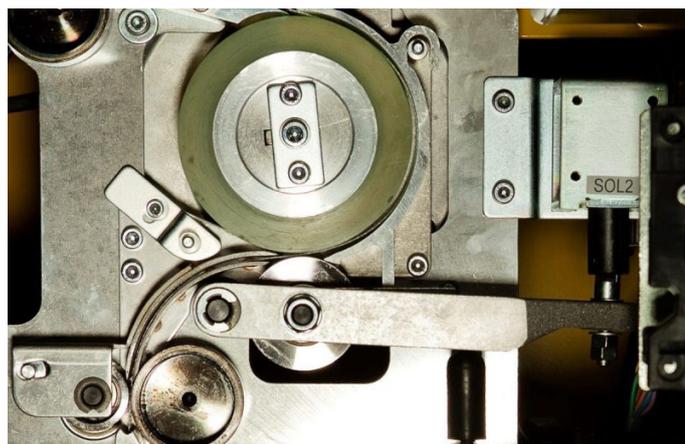
Für die HDS-9 A sind diverse Zurüstteile erhältlich. So kann die Maschine mit einer **Pneumatikpresse** ausgerüstet werden. Diese ermöglicht eine exakte und sichere Umreifung von sehr kleinen, druckelastischen oder leichten Packstücken.

Der Vollautomat HDS-9 A ist in **vielen Rahmengrößen** lieferbar.

Die vollautomatische Umreifungsmaschine HDS-9 LA ist in Flachbauweise für niedrige Bauhöhen konzipiert.



Mittelantrieb sorgt für zuverlässigen Transport von Kleinstpackstücken.



Die durch Initiatoren überwachte Excenterrolle steuert den exakten Bandvorschub.



Vollautomatische Umreifungsmaschine mit Presse.

Vollautomatische Umreifungsmaschine HDS-9 A mit Tischantrieb

Technische Daten HDS-9 A

	HDS-9 A	HDS-9 LA
Packstückgröße	Min: 180 x 170 mm x 80 mm (LxB x H), Max: entsprechend Rahmengröße	
Packstückgewicht:	Min: 4 kg, Max: 30 kg	
Leistung:	ca. 26 Umreifungen/Min.	
Verschlussmaterial:	Polypropylenband in den Breiten 5,0- 16,0 mm (Standard = 12,0 mm)	
Verschlussart:	Heißsiegelverschluss	
Bandspannkraft:	40 - 800 N	
Maschinenabmessung:	1252x610x1403 mm	1863x610x1547 mm (LxBxH)
Standardrahmen:	650x500 mm (+/- 200)	850x600 mm (+/- 200) (LxH)
Tischhöhe:	798 mm	430 mm
Maschinengewicht:	230 kg	285 kg
Anschlusswert:	3x400 V, 50 Hz	
Anschlussleistung:	0,83 kW	

Vollautomatische Umreifungsmaschine HDS-9 A mit Tischantrieb

Fragen und Antworten zur vollautomatischen Umreifungsmaschine

Wieviel Kartons schafft eine vollautomatische Umreifungsmaschine?

Die vollautomatische Umreifungsmaschine HDS-9A macht **26 Umreifungen/Min. inklusive der Transportzeit** des Pakets. Die Umreifung wird dabei über seitliche Fotozellen ausgelöst, die den Kartonanfang und das Kartonde abfragen.

Kann ich Kartons vollautomatisch längs und quer umreifen?

Ja, das geht mit Hochleistungsmaschinen für die Druckindustrie. Alternativ zu dieser sehr teuren Lösung kann man den Karton nach der Längsumreifung **mittels Drehtisch um 90° drehen und danach die Quereumreifung ausführen.**

Vollautomatische Umreifungsmaschine HDS-9 A mit Tischantrieb

Hagenauer+Denk KG

Albert-Denk-Str. 2
87509 Immenstadt
Deutschland

T. +49 (0)8323 9660-0
F. +49 (0)8323 9660-70

info@hagenauer-denk.de
www.hagenauer-denk.de



<https://www.hagenauer-denk.de/vollautomatische-umreifungsmaschine-hds-9-a>