Hagenauer + Denk KG
seit 1803

Produktdatenblatt

T. +49 (0)8323 9660-0
info@hagenauer-denk.de

CO 400 Horizontalwickler (Horizontal-Stretchwickler) Halbautomat

» Verpackungsmaschinen » Palettenwickler



Hagenauer+Denk KG
Albert-Denk-Str. 2
87509 Immenstadt
Deutschland

T. +49 (0)8323 9660-0
F. +49 (0)8323 9660-70
info@hagenauer-denk.de
www.hagenauer-denk.de

Produktvideo ansehen

T. +49 (0)8323 9660-0
info@hagenauer-denk.de

CO 400 Horizontalwickler (Horizontal-Stretchwickler) Halbautomat

Langgut mit Stretchfolie bündeln
Mit den Horizontalwicklern von H+D können Sie Langgut sowohl **spiralförmig** mit Stretchfolie einwickeln, als auch punktuell **banderolieren**. In beiden Fällen wird durch den Stretcheffekt und die Haftung der Folie ein sicherer Zusammenhalt der Produkte erreicht. Beim spiralförmigen Stretchwickeln wird das Langgut zusätzlich gegen Feuchtigkeit und Verschmutzung versandbereit geschützt.

Produkte auf Trägern fixieren
Horizontalwickler fixieren Produkten auf Trägern aus Pappe, Holz oder Metall mittels Stretchfolie. Dadurch erhalten Sie eine **sichere und günstige Transportverpackung**. Das Produkt bleibt durch die Stretchfolie rutschfest auf dem Träger fixiert und ist vor Beschädigungen während des Transports geschützt. Polster- und Füllmaterial werden überflüssig.

Funktion
Der **rotierenden Folienwagen** des Horizontalwicklers besteht aus einem System verschiedener Bremsrollen und Tänzerwalzen, die eine optimale Foliendehnung und einen gleichmäßigen, faltenfreien Folienauftrag auf Ihr Produkt garantieren. Für eine sichere Produkt-Positionierung im Rotor kann der Horizontalwickler mit **seitlichen Führungen und Andruckrollen** ausgestattet werden.

Über das Bedienpult können verschiedene, **vorgegebene Wickelprogrogramme** angewählt werden. Bei Betätigung des Fußschalters lässt sich der Horizontal-Stretchwickler **individuell starten und stoppen**.

Die Horizontal-Stretchwickler der CO-Serie sind in **verschiedenen Ring-Durchmessern** erhältlich. Optional kann der Stretchautomat auch um einen **automatischen Produktvorschub über Bandförderer** erweitert werden. Dazu fixieren pneumatische Andruckrollen im Ein- und Auslauf das Produkt während des automatischen Wickelvorgangs.



Horizontal-Stretchwickler zum Banderolieren von Langgut.



Horizontalwickler CO-960



Horizontal-Stretchwickler zur Spiralwicklung von Ware auf Trägern.

T. +49 (0)8323 9660-0
info@hagenauer-denk.de

CO 400 Horizontalwickler (Horizontal-Stretchwickler) Halbautomat

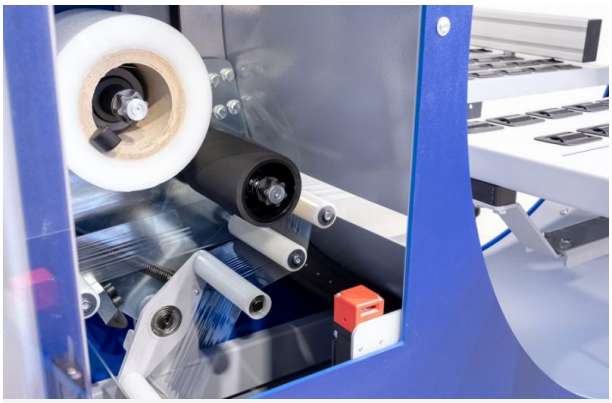
Standard-Ausstattung der Horizontal-Stretchwickler
Das Packgut wird in den ringförmigen Tunnel gelegt und die Maschine mittels Fußschalter gestartet.

- Anlegen der Folie, Wicklung und Abschneiden der Folie erfolgen vollautomatisch
- Rotationsgeschwindigkeit stufenlos einstellbar
- Programmautomatik für 3 – 5 Wicklungen
- Spiralwickelprogramm für Dauerwicklung
- Überlappungsgrad der Folie wird von der Arbeitsgeschwindigkeit der Bedienperson bestimmt
- Folienspannung stufenlos einstellbar
- Zuführ- und Abführrollbahn: Länge 800 mm mit manuell einstellbaren Seitenführungen

Kontaktaufnahme



Rotationsgeschwindigkeit und Anzahl Wicklungen einstellen.



Foliendehnsystem mit Tänzerwalze.



Pneumatische Anlege- und Abschneidvorrichtung.

T. +49 (0)8323 9660-0
info@hagenauer-denk.de

CO 400 Horizontalwickler (Horizontal-Stretchwickler) Halbautomat

Technische Daten	CO 400	CO 620	CO 960
Ringdurchmesser (mm):	400	620	960
Packgutformat Länge (mm):	min. 250	min. 250	min. 250
Packgutformat Breite max. (mm):	320	420	600
Packgutformat Höhe max. (mm):	260*	460*	760*
Rotationsgeschwindigkeit max. (U/Min.):	150	120	75 (60)
Einsetzbare Folienbreiten:	50, 75, 100 oder 125 (250) mm		
Pneumatische Folienanlege-/Trenneinheit:	ja	ja	ja
Max. Rollen-Ø (mm):	200	200	200
Rollenkern-Ø (mm):	76 (auf Wunsch 50)		
Arbeitshöhe min. (mm):	800	800	775
Arbeitshöhe max. (mm):	800	890	925
Maschinengewicht:	ca. 220 kg	ca. 240 kg	ca. 275 kg
Anschlussspannung:	3 x 400 V, 50 Hz		
Anschlussleistung:	0,55 kW	0,55 kW	0,75 kW
Luftanschluss:	6 bar		
Luftverbrauch pro Zyklus:	1,8 l	1,8 l	1,8 (3,2) l

* Höhe max. ist bei Ausnutzung der maximalen Breite ca. 20% niedriger!

T. +49 (0)8323 9660-0
info@hagenauer-denk.de

CO 400 Horizontalwickler (Horizontal-Stretchwickler) Halbautomat

Fragen zu Horizontal-Stretchwicklern

Trägt der Horizontalwickler Stretchfolie auch bei kleinen Produkten faltenfrei auf?

Ja, denn wir arbeiten mit einer sog. Tänzerwalze im rotierenden Folienwagen. Die Tänzerwalze gleicht Unterschiede in der Folienspannung aus und verhindert, dass bei großen Ringdurchmessern die Stretchfolie bei ihrer rotierenden Bewegung den Kontakt zum Produkt verliert.

Was kostet ein Horizontalwickler / Horizontal-Stretchwickler?

Der Preis für Horizontalwickler beginnt bei ca. € 7.000,–. Für diesen Preis erhalten Sie ein voll ausgestattetes Gerät mit Banderolier-Automatik, Spannungs- und Geschwindigkeitsregelung sowie verstellbarer Seitenführung. Bei ungefär 200 Bündelungen pro Tag amortisiert sich ein horizontaler Bündelwickler schon nach 9 Monaten.

Welchen Einfluss hat die Arbeitshöhe von Horizontalwicklern auf das Wickelergebnis?

Das beste Wickelergebnis erzielen Sie, wenn das Zentrum Ihres Produktes im Mittelpunkt des Rings liegt. Bei hohen Produkte sollte man daher die Arbeitshöhe niedriger einstellen, als bei flachen Produkten. Sollte eine Anpassung der Arbeitshöhe nicht möglich sein, kann durch eine im Folienwagen eingebaute Tänzerwalze ein Überschlagen der Folie dennoch verhindert werden.

Lässt sich Langgut mit einem Horizontalwickler leicht einstretchen?

Für die Bündelung von Langgut oder Stangengut ist ein horizontaler Stretchwickler bestens geeignet. Einfach Langgut in den Ring legen; der rotierende Folienwagen wickelt das Langgut spiralförmig ein oder bildet eine Banderole.

CO 400 Horizontalwickler (Horizontal-Stretchwickler) Halbautomat

Hagenauer+Denk KG
Albert-Denk-Str. 2
87509 Immenstadt
Deutschland

T. +49 (0)8323 9660-0
F. +49 (0)8323 9660-70

info@hagenauer-denk.de
www.hagenauer-denk.de

https://www.hagenauer-denk.de/stretchwickler-horizontalwickler-horizontal-stretchwickler