

Ringwickler - PX 8000 Vollautomatischer Ring-Stretchwickler

» Verpackungsmaschinen » Palettenwickler



Ringwickler - PX 8000 Vollautomatischer Ring-Stretchwickler

Der vollautomatische Ring-Stretchwickler PX-8000 HighSpeed führt den Folienwagen in **einem rotierenden Ring**. Dies ermöglicht nicht nur eine **hohe Durchsatzleistung** von bis zu 150 Paletten pro Stunde (im Doppel-Kopf-Betrieb), sondern auch das Anlegen und Abschneiden der Stretchfolie in jeder beliebigen Höhe. Die besondere Charakteristik des Ring-Stretchwicklers PX-8000 ist die Spannungsversorgung seines Vordehnsystems und seiner Folientrenn- und Ansiegeleinheit. **Während der Rotation des Folienwagens im Ring wird Strom generiert**, der die Einheiten elektrisch versorgt. Dieses patentierte Verfahren macht elektrische Schleifkontakte überflüssig, erhöht die Lebensdauer und minimiert Verschleiß und Wartungskosten. Damit ist der Ringwickler PX 8000 auch für den **Einsatz in staubiger oder feuchter Umgebung** ideal.

Das **doppel-motorige Folienvordehnssystem** garantiert eine minimale Belastung für die Palette. Auch extrem leichtes oder instabiles Palettiergut kann so bei maximaler Ringdrehgeschwindigkeit schonend und sicher eingestretcht werden.

Komfortable Standard-Ausstattung

- Eigene Stromerzeugung durch die Ringrotation versorgt Folienwagen und Folientrennsystem. Schleifkontakte werden vermieden
- Wickelstart und Wickelende in jeder beliebigen Palettenposition
- Ansiegeln des Folienendes gegen eine eingeschwenkte Metallplatte
- Anblaseinheit zur Vermeidung von Folienfahnen
- Steuerung Siemens S7-1500 mit Farbtouchscreen und USB-Anschluss zur Leistungs- und Störungsüberwachung
- Wickelprogramme frei programmierbar und extern anwählbar
- Frequenzgesteuerte Geschwindigkeit der Ringeinheit bis 50 U/Min
- Doppel-motorisches Folienvordehnssystem bis 350 % mit Dehnungsmesssystem
- Komplette Einhausung mit Zugangstür und Zutrittsüberwachung



Folienanlege- und Abschneidvorrichtung im Rotor erlaubt Flexibilität bei Wickelstart und Wickelende.



Ein Pantograph (Andruckteller) stabilisiert das Ladegut während des Wickelprozesses.



Ring-Palettenwickler in Kompaktbauweise.

Ringwickler - PX 8000 Vollautomatischer Ring-Stretchwickler

Optionale Zurüstteile

- Paletten-Aushebeeinheit für komplettes Einwickeln des Palettenfußes
- Twin-Folienwagen für hohe Taktzeiten bis 150 Pal./Stunde
- Andruckteller zur Stabilisierung leichter Paletten
- Automatisches Stretchfolien-Wechselsystem für unterbrechungsfreien Dauerbetrieb
- Automatischer Deckblatt-Aufleger
- Automatischer Kantenschutz-Anleger
- Einklemmen des Folienendes in der letzten Wicklung statt Anseigeleinheit verkürzt die Zykluszeit
- Schnurbildung für bessere Palettenstabilität oder bei reiner Kopfwicklung

Kontaktaufnahme

Ringwickler - PX 8000 Vollautomatischer Ring-Stretchwickler

Technische Daten PX 8000

Max. Palettengröße:	1200 x 1200 mm (andere Größen optional)
Min. Palettengröße:	600 x 800 mm
Max. Palettenhöhe:	3100 mm
Min. Palettenhöhe:	500 mm
Höhe Fördertechnik:	min. 300 mm
Rotationsgeschwindigkeit:	50 U/Min
Kapazität:	max. 150 Paletten / Stunde
Platzbedarf (inkl. Fördertechnik) :	ca. 7500 x 4000 x 4775 mm (L x B x H)
Maschinengewicht:	ca. 1600 kg
Steuerung:	Siemens S7-1500 mit Farbtouchscreen
Sicherheitsvorkehrungen:	inkl. Muting-System und Schutzeinhausung
Anschlussspannung:	3 x 400 V, 50 Hz
Anschlussleistung:	ca. 17 kW
Druckluft:	6 bar
Luftverbrauch:	ca. 250 NI pro Minute

Ringwickler - PX 8000 Vollautomatischer Ring-Stretchwickler

Hagenauer+Denk KG

Albert-Denk-Str. 2
87509 Immenstadt
Deutschland

T. +49 (0)8323 9660-0
F. +49 (0)8323 9660-70

info@hagenauer-denk.de
www.hagenauer-denk.de



<https://www.hagenauer-denk.de/stretchwickler-vollautomatische-palettenwickler>