

Weitere Zurüstteile im Überblick...

» Verpackungsmaschinen » Palettenwickler



Weitere Zurüstteile im Überblick...

Problem

Statische Aufladung kann besonders zur trockenen Jahreszeit für Mitarbeiter und Ware negative Begleiterscheinungen verursachen. Kurze Stromschläge bei Berührung der gestreckten Palette sind dabei nicht nur für den Mitarbeiter unangenehm, sondern können auch empfindliche elektrische Produkte auf der Palette schädigen.

Einfache Lösung

Durch einen Ionisierungsstab werden während des Wickelprozesses Ionen über Düsen auf die Stretchfolie und die Palette geblasen und dadurch die statische Aufladung komplett neutralisiert. Der Ionisierungsstab wird flexibel und schwenkbar montiert.



Mechanische Haltevorrichtung mit Arretierhebel für Roll-Container



Motorische Folienvordrehensysteme bis 300 % garantieren produktschonenden und sparsamen Folienauftrag



Pneumatischer Andruck-Teller zur Stabilisierung des Palettierguts

Weitere Zurüstteile im Überblick...

Kontaktaufnahme



Verschiedene Turmhöhen bis Palettenhöhe 3100 mm sind möglich



Pneumatische Schnurbildung zur besseren Verbindung der Palette mit der ersten Lage



Stretchwickler mit Ionisierungsstab gegen statische Aufladung

Weitere Zurüstteile im Überblick...

Hagenauer+Denk KG

Albert-Denk-Str. 2
87509 Immenstadt
Deutschland

T. +49 (0)8323 9660-0
F. +49 (0)8323 9660-70

info@hagenauer-denk.de
www.hagenauer-denk.de



<https://www.hagenauer-denk.de/stretchwickler-alle-zuruestteile-im-ueberblick>